

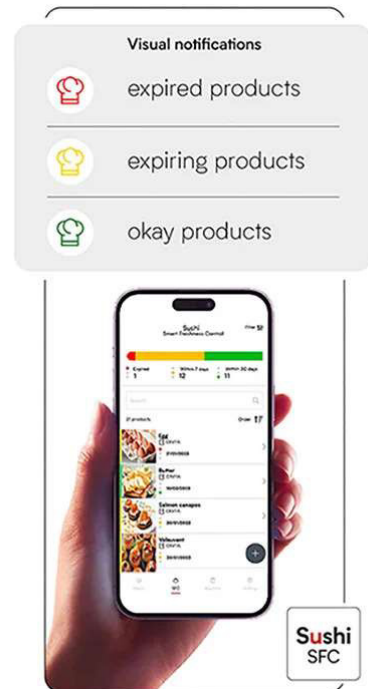
# TECHNISCHE DOKUMENTATION



KBS Gastrotechnik GmbH – Schoßbergstraße 26 – 65201 Wiesbaden



Spezielle App:  
**Sushi Freshness Control**



Modell: **CFNK071A**

GASTRONOMIE KÜHLSCHRÄNKE - TEMP. -25 / -15 °C - 24 x GN 2/1. LUFTGEKÜHLTE EINHEIT



Einfach zu bedienen



100%-Garantie für Ihre Kunden



Im Respekt der Umwelt



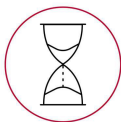
Immer alles unter Kontrolle



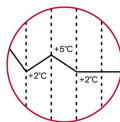
Ökologische Kältemittel



HACCP-Verwaltung Benachrichtigungen über das Verfallsdatum



Intelligente Erkennung



Kein Risiko



OPTIONAL



## SUSHI FRESHNESS CONTROL

- Intelligente Erkennung, Sofortige Identifizierung von Produkten und ihrer Merkmale über Barcodes.
- Benachrichtigungen über das Verfallsdatum, Null Abfall, keine abgelaufenen Produkte mehr.
- HACCP-Verwaltung, Genaue und pünktliche tägliche Meldungen für HACCP-Aufzeichnungen.
- Kein Risiko, Verwalten Sie die Frische Ihrer handgefertigten Produkte mit Hilfe von Verfallsmeldungen.
- Sushi Smart Freshness Control ist das Ergebnis von fünfzig Jahren Erfahrung mit Lebensmittelkonservierungssysteme. Es ist ein wirklich exklusiver und intelligenter virtueller Assistent, der die Frische und Qualität der gelagerten Produkte überwacht. Dank der standardmäßigen WLAN-Verbindung in allen Vanilla-Lagerschränken überwacht die Sushi-App die Verfallsdaten der Produkte und behält sie unter Kontrolle. Außerdem werden Sie benachrichtigt, wenn diese bald ablaufen, so dass Sie unnötigen und teuren Abfall vermeiden können. Bei verpackten Produkten können Sie die Produkte direkt in Vanilla hochladen, indem Sie den Barcode verwenden, oder bei handgefertigten Produkten können Sie die Produkte manuell eingeben. Wenn Produkte knapp vor dem Ablaufdatum stehen oder bereits abgelaufen sind, schickt Ihnen Sushi eine Benachrichtigung direkt auf Ihr Smartphone. Vanilla signalisiert das Vorhandensein von abgelaufenen Produkten automatisch mit einer roten Mütze und das Vorhandensein von Produkten, die kurz vor dem Ablaufdatum stehen, mit einer orangefarbenen Mütze. Mit dieser exklusiven Innovation wird Vanilla zum technologischen Marktführer für Backwarenschränke.

## AUSSTATTUNG ZUR KONTROLLE UND STEUERUNG

- Smart Freshness Control. Es ist ein wirklich exklusiver und intelligenter virtueller Assistent, der die Frische und Qualität der gelagerten Produkte überwacht.
- App zur Verwaltung der Produkte in Konservierung Sushi SFC.
- Bedienerschnittstelle mit kapazitivem Touchscreen-Farbdisplay mit 2,8".
- HACCP-Alarmmanagement.
- Verbindungsfähigkeit mit Wi-Fi-Fernkontrolle (optional).

## KONSTRUKTIONSMERKMALE

- Monostruktur Herstellung.
- Außen aus satiniertem Scotch-Brite-Edelstahl.
- Ergonomischer Griff aus Edelstahl.
- Selbstschließtüren mit Arretierung auf 100° und 4-Seiten Magnetdichtungen.
- Maschinenfachblende aus gehärtetem Glas mit Siebdruck, um die regelmäßige Wartung zu erleichtern (Reinigung des Kondensators)
- Zelle mit abgerundeten Ecken für einfache Reinigung
- Schloß.
- Integrierte LED-Beleuchtung auf dem Maschinenfachblende.
- Eingeschlossener, geformter Innenboden
- Verdampferschlange aus Kupfer-Aluminium, kataphoretisch lackiert
- Hocheffiziente Verflüssigungssätze
- Bedruckte Innenseiten
- 85/93 mm Dämmstärke ökologisches WBS mit hoher Dichte
- Indirekte Belüftung dank der Luftleitblechen für die gesamte Höhe für eine optimale Luftzirkulation und einheitliche Temperatur.

## VERFLÜSSIGEREINHEIT

- Monoblock Kühleinheit System mit Verdampfer außerhalb der Zelle montiert, ermöglicht die Nutzung des gesamten Kühlvolumen.
- Automatische Abtauung und Kondenzwasser Verdunstungs ohne Strominsatz.
- Ökologische Kältemittel R290
- Klimaklasse 5.

## SERIENAUSSTATTUNG

-

## OPTIONEN BEI GERÄTEBESTELLUNG ANFORDERN

SKRT-02: BAUSATZ RÄDER MIT BREMSE

**ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR INSTALLIERBAR NACH KAUF**

**IOTC-1:** COLD CLOUD-VERBINDUNGSGEBÜHR - 1 JAHR

**IOTC-3:** COLD CLOUD-VERBINDUNGSGEBÜHR - 3 JAHRE

**IOTK-P:** VERBINDUNGSKIT

**GRI-GN21:** GITTER INOX - GN 2/1

**GRR-GN21:** RILSAN SHELF GN 2/1 - PLASTICIZED

**KRT-02:** BAUSATZ RÄDER MIT BREMSE

**KAPAZITÄT**

Kapazität 24 x GN 2/1

**MASSE**


Breite	mm	700	inch	27.6
Tiefe	mm	900	inch	35.4
Höhe	mm	2080	inch	81.9
Breite der Verpackung	mm	760	inch	29.9
Verpackungstiefe	mm	960	inch	37.8
Höhe der Verpackung	mm	2020	inch	79.5
Nettogewicht	kg	117	lbs	258.0
Bruttogewicht	kg	130	lbs	286.7
Volumen	m3	1.3	ft3	45.9
Verpackungsvolumen	m3	0	ft3	0.0

**TECHNISCHE DATEN**


Arbeitstemperatur	°C	-25 / -15 °C
Motor		Luftgekühlte Verflüssigereinheit
Energieklasse		B
Kühlmittel - Typ		R290

**VERSORGUNG**


Elektrische Absorption	A	1.2
Frequenz	Hz	50
Elektrische Gesamtleistung	kW	0.255
Kühlleistung	kW	0.852



**ENERG**  
енергия · ενεργεια





**Friulinox**
**BN20ST027335**




ENERGIA · ЕНЕРГИЯ · ΕΝΕΡΓΕΙΑ  
ENERGIJA · ENERGY · ENERGIE  
ENERGI

**1120**  
kWh/annum

  
**- L**

  
**475 L**

  
**5**  
40°C-40%

2015/1094-IV

\* Kühlung: Verdampfungstemperatur -10°C / Kondensationstemperatur +45°C || Tiefkühlung: Verdampfungstemperatur -25°C / Kondensationstemperatur +45°C.